


Klüber Lubrication -SPRAY Program

Produkt	Rodzaj środka smarowego	Miejsca zastosowania	Dopuszczenia	Zakres temp. ok. °C	Wskazówki i dane dodatkowe
	Smar/woskowaty Olej/płynny Pasta Lakier poślizg./stały Przeciślizg. Łożyiska toczne Łożyiska ślizgowe Liny Łańcuchy Kola zębate Armatura Uszczelki Styki elektryczne Śruby Montaż Wiercenie, frez., pilnow. Pielęgnacja, ochrona Konservacja Czyszczenie	NSF H1/ISO 21469 NSF H2 Degradowalny biologicznie z dodatk. przedłużką			Adres dostawcy: Klüber Lubrication Polska Sp. z o.o. 61-558 Poznań, ul. Wierzbicice 44A/31B tel 061/8 700 790 fax 061/8 793 805 E-mail: office@pl.klueber.com www.klueber.com
Pasty smarowe i montażowe					
ALTEMP Q NB 50				-30/+150	Pasta montażowa ogólnego przeznaczenia o jasnym kolorze - zapobiega rdzy w pasowaniach i drganiom ciernym, odporna na parę, zawiera smar stały
Klüberpaste UH1 96-402				-40/+1200	Nie zawierająca metalu, biała pasta wysokotemperaturowa, powyżej +160 °C smarowanie suche, USDA/NSF H1
UNIMOLY HTC METALLIC				-25/+1200	Zawierająca grafit i metal wysokotemperaturowa pasta smarowa, powyżej 150 °C smarowanie suche
UNIMOLY PA				-10/+450	Rozpylana pasta zapobiegająca szkodom przy docieraniu przekładni, tulejek i łożysk ślizgowych, powyżej 160 °C smarowanie suche
WOLFRACOAT C				-30/+1200	Wysokotemperaturowa pasta smarowa do budowy urządzeń, powyżej 200 °C smarowanie suche
WOLFRAKOTE SSP				-15/+1400	Wysokotemperaturowy środek smarujący i antyadhezyjny - do mechanizmów wolnobieżnych, zapobiega zapiekaniu się, powyżej +200 °C smarowanie suche
Smary					
GRAFLOSCON CA ULTRA				-10/+50	Zawierający grafit środek smarowy o wysokiej przyczepności, dobra odporność na wodę, do mniejszych, otwartych przekładni tocznych
GRAFLOSCON CA 901 ULTRA				-20/+180	Szczególnie wysoko przyczepny środek smarowy - zawierający grafit i środki uodparniające na wysokie naciski, nie zawiera bitumu, dobra odporność na wodę
ISOFLEX TOPAS L 32 N				-60/+130	Smar niskotemperaturowy lekkobieżny i do wysokich obrotów dla szerokiego spektrum zastosowania
Klüberfood NH1 14-222				-30/+120	Smar do zastosowań uniwersalnych w przemyśle spożywczym
Klüberplex AG 11-462				-20/+150	Biały środek smarowy do gruntowania dla otwartych napędów, dobra ochrona przed korozją
Klüberplex BE 11-462				-15/+150	Smar do łożysk tocznych i ślizgowych, wysoka przyczepność, odporność na wodę, dobra ochrona przed korozją i zużyciem
MICROLUBE GL 261				-30/+140	Do miejsc tarcia wykazujących mikroruchy poślizgowe jak np. wałków wielowypustowych, łożysk tocznych; smarowanie cienką warstwą
Polytub GLY 151				-50/+150	Zmniejsza tarcie i chroni przed zużyciem łożyska ślizgowe, prowadnice, albo małe przekładnie zębate z tworzyw sztucznych
Smarowanie suche					
FLUOROPAN T 20				-100/+260	Środek antyadhezyjny i poślizgowy, zapobiegający przyczepianiu się - stabilny chemicznie, zawiera PTFE, tworzy suchą warstewkę smarującą
MOLYBKOMBIN UMF-T4				-40/+450	Szybko schnący na powietrzu czarny lakier poślizgowy - zawiera MoS ₂ , najwyższa odporność na naciski
UNIMOLY C 220				-180/+450	zawiera MoS ₂ - schnie na powietrzu, nieorganiczny, smarowanie suche przy wysokim obciążeniu, lakier do docierania, zastosowania w warunkach próżni
Produkty antykorozyjne					
Klüberbio Z 2-5				-10/+80	Środek rozpuszczający rdzę - podlega szybkiej degradacji biologicznej, klasa zagrożenia wody 1, syntetyczny, chroni przed korozją
Klüberfood NH1 K 32				-10/+80	Środek antykorozyjny o jasnym kolorze dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego
Klübersynth MZ 4-17				-20/+150	Olej syntetyczny o wysokiej ochronie antykorozyjnej
SYNTHESO W				-30/+50	Czysta ochrona przed korozją, woskopodobna, nie klejąca się do ręki, nie brudząca warstewka
Produkty specjalne					
Klübercut CO 6-102				-20/+160	Olej do obróbki metali do smarowania ilością minimalną, bardziej efektywna obróbka skrawaniem
Klüberfood NH1 4-002				+5/+50	Płyn wypierający wodę do ochrony powierzchni metalowych
Klübertop P 39-462				-40/+200	Niebieski lakier do rozpoznania śladu dolegania na powierzchniach nosnych zębów, dobra przyczepność, nawet przy użyciu syntetycznych środków smarnych

