

Recommandation produit
Industrie de la transformation du métal

Coulage	Coulage de gueuse	Agent de démoulage		Klüberplus S 10	
	Coulée continue	Procédés de Wagstaff		Klübertec C 1-101	
		Refroidissement par eau (vertical ou horizontal)		METALSTAR 820	
	Moulage au sable : machines à tirer les noyaux, boîtes à noyaux			MOLYBOMBIN UMF T4 Spray	
		Agent de démoulage		Klüberplus S 10	
		Agent de démoulage classique		METALSTAR KS 201	
	Moulage en coquille	Éjecteurs, broches de guidage		MOLYBOMBIN UMF T4 Spray	
		Élévateurs en fonte		Klüberplus S 10	
		Tire-noyaux, glissières, segments du moule (surfaces de contact des parties latérales)		Klüberplus S 10	
		Agent de démoulage		Klüberplus S 10	
Moulage en coquille coulée par gravité		Agent de démoulage classique		METALSTAR KS 201	
		Éjecteurs, broches de guidage		MOLYBOMBIN UMF T4 Spray	
		Poches de coulée, canaux de coulée, trous de coulée		METALSTAR KS 210	
		Tire-noyaux, glissières, segments de moule (surfaces de contact des parties latérales)		WOLFRAKOTE TOP PASTE	
Formage et découpage des tôles	Découpage de précision			Klübertec CM 6-100	
	Emboutissage profond			Klübertec CM 6-460	
	Hydroformage			Klübertec CM 6-100	
				Klübertec CM 6-100	
	Pliage/poinçonnage/repoussage/ emboutissage/étrépage		Exigences supérieures, par ex. processus d'étranglement pour emballages alimentaires		Klübertec CM 6-100
			Homologation NSF 3H, exigences faibles à moyennes, tôles fines et très fines		PARALIQ 91
			Homologation NSF H1, tôles fines et très fines à faibles exigences		Klübertec CM 2-004
			Tôles fines et très fines à faibles exigences		Klübertec ST 4-701
Poinçonnage		Homologation NSF 3H, exigences faibles à moyennes, tôles fines et très fines		PARALIQ 91	
		Homologation NSF H1, exigences faibles à moyennes, tôles fines et très fines		Klübertec CM 2-004	
		Standard		Klübertec ST 4-701	
Formage massif à chaud	Forgeage	A base d'eau, contient du graphite		DUOFIX FA 11	
		A base d'huile, miscible avec l'eau, contient du graphite		Klübertec HP 2-501	
		A base d'huile, miscible avec l'eau, contient du graphite et des additifs		Klübertec H 2-502	
		A base d'huile, miscible avec l'eau, ne contient pas de graphite		WOLFRACO WF 51 W	
		A base d'huile, non miscible avec l'eau, avec le graphite		Klüberpress HF 2-101	
		A base d'huile, non miscible avec l'eau, ne contient pas de graphite		WOLFRACO WF 52	
	Moulage par extrusion	A base d'eau, contient du graphite		ALUSTR A 65	
		A base d'huile, contient du graphite		WOLFRACO WF 53	
		Cire		WOLFRAPRESS WF 215 X 210 STICK	
		Poudre		Klüberpress E 2-802	
Machines-outils, coupe	Broches		Facteur de vitesse jusqu'à 2 millions n x dm	Klüberspeed BFP 42-32	
		Graisse lubrifiante pour broches de moteurs et/ou températures élevées		Klüberquiet BQ 74-73 N	
		Huile lubrifiante		CONSTANT OY 32 K	
		Huile lubrifiante, homologuée NSF H1		Klüber Summit HySyn FG 32	
	Engrenages des têtes de perçage et de fraisage		Vitesse périphérique max. en fonction de la charge en fonctionnement intermittent supérieure à 20 m/s	ISOFLEX TOPAS NB 52	
	Pâte de montage pour roulements et portées de roulements			ALTEMP Q NB 50	
	Systèmes de serrage			ALTEMP Q NB 50	
	Systèmes d'entraînement et de guidage		Lubrification initiale	Vitesse linéaire de 15 à 60 m/mn	Klüberplex BEM 34-132
				Vitesse linéaire jusqu'à 15 m/mn	MICROLUBE GL 262
				Vitesse linéaire de 15 à 60 m/mn	Klüberplex BEM 41-141
			Vitesse linéaire jusqu'à 15 m/mn	MICROLUBE GL 261	
	Lubrification par le système de lubrification centralisé/ par les graisseurs automatiques		Vitesse linéaire supérieure à 60 m/mn	ISOFLEX TOPAS NB 5051	
Machines-outils, découpe	Broches	Graisse lubrifiante, broches à entraînement direct	Facteur de vitesse jusqu'à 2 million n x dm, position de montage horizontale	Klüberspeed BF 72-22	
		Graisse lubrifiante, broches à entraînement direct	Facteur de vitesse pouvant atteindre 1 million n x dm	ISOFLEX NBU 15	
	Engrenages des têtes de perçage et de fraisage		Vitesse périphérique max. en fonction de la charge en fonctionnement intermittent au dessus de 20 m/s ; compatible avec les graisses pour roulements		Klüberspeed BF 72-22
			Vitesse périphérique max. en fonction de la charge en fonctionnement intermittent jusqu'à 20 m/s		ISOFLEX NBU 15
			Vitesse périphérique max. en fonction de la charge en fonctionnement intermittent jusqu'à 20 m/s ; principalement pour les dentures phalloïdes		ISOFLEX TOPAS NB 5051
	Systèmes d'entraînement et de guidage		Lubrification initiale	Vitesse linéaire supérieure à 60 m/mn	ISOFLEX NBU 15
Machines-outils, formage et découpage	Presses à forger, paliers lisses			Klüberlub BE 71-501	
				MICROLUBE GL 261	
				Klüberlub BVH 71-461	
				ISOFLEX TOPAS NB 52	
Presses plieuses		Crémaillères		MICROLUBE GB 00	
		Glissières, charges élevées			
		Glissières, faibles charges			
		Glissières, lubrification centrale			

Nettoyage du métal	Homologuée NSF H1	Klüberfluid NH1 1-002
	Pulvérisation	Spray Klüber Metallreiniger SMR
Pâte de montage		Klüberpaste 46 MR 401
Protection anticorrosion	Engrenages des têtes de perçage et de fraisage	Klübersynth BZ 44-4000
	Général	Klübersynth MZ 4-17
Transformation des métaux par découpage	Évaporation générant peu de résidus ; lubrification minimale	Klübercut ST 6-703
	Évaporation produisant peu de résidus sous contrainte thermique	Klübercut CO 6-103
	Exigences élevées, par ex. point d'éclair élevé	Klübercut CO 6-102