

Redutor do Laminador a frio

Empresa produtora de aço encontra solução com a KlüberEnergy

-
- **Economia de Energia**
 - **Menos emissões de CO₂**
 - **Redução do consumo de lubrificante**
 - **Redução de custos**
 - **Payback de projeto atrativo**
-

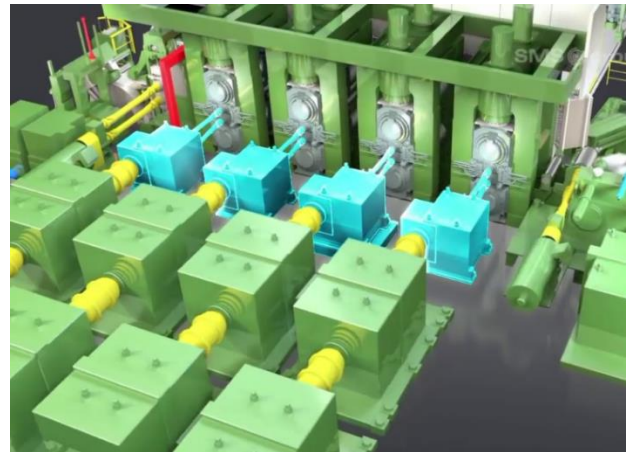
Situação

Metas:

- Maior confiabilidade no processo de laminação da planta;
- Redução do consumo de energia;
- Redução do alto volume de reposição de óleo;
- Saúde e Segurança do trabalho.

Aplicação

- Redutor do Laminador a frio
- Potência do motor: 27.000 kW;
- Volume do reservatório: 25.000 litros;
- Operação de 7.500h/ano;



Solução

- Alteração do lubrificante mineral em uso para o lubrificante sintético Klübersynth GEM 4-320 N;
- Medições realizadas de variáveis do equipamento com metodologia certificada;
- Confecção do relatório de resultados do projeto com análises de investimento e comparação técnica.



Redutor do Laminador a frio

Empresa produtora de aço encontra solução com a KlüberEnergy

Benefícios

- 4,10 % ou 4.293.376 kWh/ano de redução do consumo de energia;
- Redução de emissão de CO₂: 420,75 ton CO₂/ano
- Redução do período de lubrificação do equipamento;
- Redução dos impactos ambientais, risco de acidentes e menor exposição de pessoas;

Retorno do investimento:

A economia obtida resulta em um payback de 20 meses:

	Ano 1	Ano 2	Ano 3
Investimento	R\$ 1.425.000,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00
Economia	R\$ 570.240,00	R\$ 570.240,00	R\$ 570.240,00

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Germany / Phone +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.**

The data in this document is based on our general experience and knowledge at the time of publication and is intended to give information of possible applications to a reader with technical experience. It constitutes neither an assurance of product properties nor does it release the user from the obligation of performing preliminary field tests with the product selected for a specific application. All data are guide values which depend on the lubricant's composition, the intended use and the application method. The technical values of lubricants change depending on the mechanical, dynamical, chemical and thermal loads, time and pressure. These changes may affect the function of a component. We recommend contacting us to discuss your specific application. If possible we will be pleased to provide a sample for testing on request. Klüber Lubrication products are continually improved. Therefore, Klüber Lubrication reserves the right to change all the technical data in this document at any time without notice.

Publisher and Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Reprints are not permitted.