

Compressor de Refrigeração

Indústria de Carnes e Processados encontra solução com a KlüberEnergy

-
- Economia de Energia maior que 7 %
 - Redução de custos em mais de R\$ 70.000,00 / ano somente com energia
 - Payback do projeto em até 2 meses
 - Menos emissões de CO₂
 - Redução do consumo de lubrificante em mais de 80% (troca a cada 45.000 horas)
-

Situação

Indústria de carnes e processados congelados , localizada no interior de São Paulo – Brasil , volume de produção no limite da capacidade com desafios em aumento de eficiência de processo, eficiência de manutenção, redução de custos e atendimento de metas de sustentabilidade.

Aplicação

- Compressor de Refrigeração (Amônia);
- Potência do motor: 400 kW;
- Volume do reservatório: 380 litros;
- Operação de 8.000h/ano;
- Troca de óleo, filtros e coalescer a cada 8.000 horas
- Reposição de óleo: 50 litros/ mês.

Solução Klüber Lubrication

- Alteração do lubrificante Mineral para o lubrificante sintético Klüber Summit R-200;
- Medições realizadas de variáveis do equipamento com metodologia certificada;
- Confecção do relatório de resultados do projeto com análises de investimento e comparação técnica.



Compressor de Refrigeração

Indústria de Carnes e Processados encontra solução com a KlüberEnergy

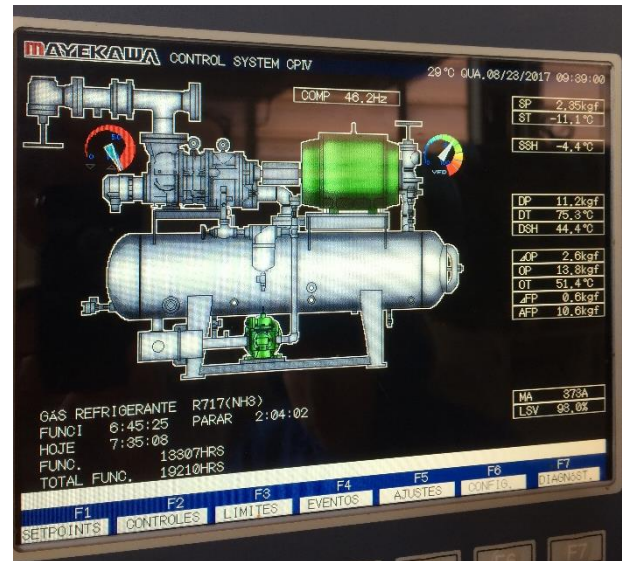
Benefícios

- 7,19 % ou 201.735 kWh/ano de redução do consumo de energia;
- Redução de emissão de CO₂: 19,77 ton CO₂/ano;
- Redução da reposição de óleo para 5 litros/ mês
- Redução do período de lubrificação do equipamento;
- Redução dos impactos ambientais, risco de acidentes e menor exposição de pessoas;

Retorno do investimento:

A economia obtida resulta em um payback de 2 meses:

	Ano 1	Ano 2	Ano 3
Investimento	R\$ 10.184,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00
Economia	R\$ 73.211,00	R\$ 73.211,00	R\$ 73.211,00



Klüber Lubrication München SE & Co. KG / Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Germany / Phone +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.

The data in this document is based on our general experience and knowledge at the time of publication and is intended to give information of possible applications to a reader with technical experience. It constitutes neither an assurance of product properties nor does it release the user from the obligation of performing preliminary field tests with the product selected for a specific application. All data are guide values which depend on the lubricant's composition, the intended use and the application method. The technical values of lubricants change depending on the mechanical, dynamical, chemical and thermal loads, time and pressure. These changes may affect the function of a component. We recommend contacting us to discuss your specific application. If possible we will be pleased to provide a sample for testing on request. Klüber Lubrication products are continually improved. Therefore, Klüber Lubrication reserves the right to change all the technical data in this document at any time without notice.

Publisher and Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Reprints are not permitted.