

Was macht PFPE-Schmierstoffe so wertvoll?



PFPE (perfluorierter Polyether) ist ein langkettiges Polymer aus Kohlenstoff-, Sauerstoff- und Fluoratomen. Die Molekularstruktur kann verzweigt, linear oder beides sein – je nach den gewünschten Merkmalen. Die Fluor- und Sauerstoffatome haben eine starke Bindung an die Kohlenstoffatome. PFPE ist äußerst reaktionsträge, da kein Element des Moleküls für Reaktionen zur Verfügung steht. Diese Reaktions-trägheit ermöglicht das außerordentliche Leistungsvermögen von PFPE-Produkten bei hohen Temperaturen und prädestiniert sie für die Verwendung in Kontakt mit hochreaktiven Chemikalien, wie z. B. korrosiven Substanzen, Säuren und flüssigem Sauerstoff.

BARRIERTA & Co. – anders als andere PFPEs

Die meisten unserer PFPE-Öle werden exklusiv für Klüber Lubrication hergestellt. Dabei kommt eine besondere Fertigungstechnologie zur Anwendung, die die einzigartige Reinheit der Produkte ermöglicht. Genauso große Sorgfalt verwendet Klüber Lubrication auf die außerordentlich hohe Homogenität seiner PFPE-Fette. Durch diese präzisen Produktionsprozesse schaffen wir PFPE-Produkte mit herausragendem Leistungsvermögen.

Vielseitige Schmierstofflösungen

Leistungsstarke Schmieröle und -fette für Komponenten aller Art, wie z. B. Wälz- und Gleitlager, Ventile, O-Ringe und andere Dichtungstypen; von zahlreichen OEMs freigegeben.

Ihre Vorteile

Mehr Sicherheit durch ...

- nicht brennbare Produkte
- ungiftige Inhaltsstoffe
- keine FOV (flüchtige organische Verbindungen); kein Chlor
- Reaktionsträgheit und Silikonfreiheit
- Verträglichkeit mit vielen Elastomertypen
- Verträglichkeit mit zahlreichen Chemikalien

Lange Gebrauchsdauer ...

- bei Einfluss aggressiver Chemikalien
- bei hohen Temperaturen
- bei stark schwankenden Temperaturen
- durch geringe Verdampfungsverluste

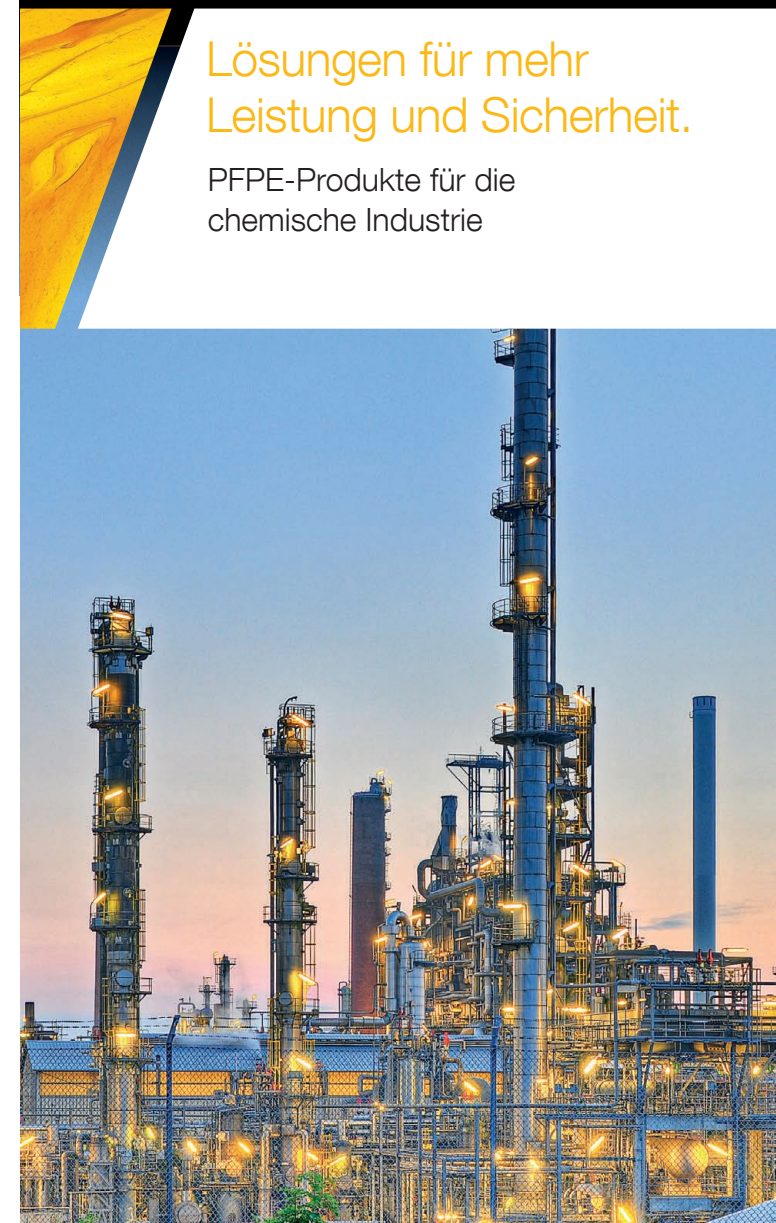
your global specialist

Lösungen für mehr Leistung und Sicherheit.

PFPE-Produkte für die chemische Industrie

F15005001 / Ausgabe 10.15
 Publisher und Copyright:
 Klüber Lubrication München SE & Co. KG
 Geisenhausenerstr. 7, 81379 München, Deutschland, HRA 46624
 www.klueber.com

a brand of



Zuverlässige Produktion unter extremen Betriebsbedingungen ...

Der globale Wettbewerb geht in der chemischen Industrie einher mit immer höheren Anforderungen an Produktionskapazitäten, Anlagenverfügbarkeit sowie die Senkung von Wartungs- und Instandhaltungskosten.

... stellt Sie vor Herausforderungen, ...

Die Lebensdauer hochbelasteter Bauteile, wie Wälzlager, sowie die Betriebssicherheit und Kostensituation des Gesamtanlagens können durch die Auswahl passender PFPE-Produkte, welche auf die jeweiligen Umgebungseinflüsse abgestimmt sind, positiv beeinflusst werden.

... für die wir Lösungen bieten.

BARRIERTA-Fette haben sich über Jahrzehnte bewährt – insbesondere in Wälz- und Gleitlagern, Ventilen, O-Ringen sowie anderen Dichtungstypen.

Maschinen und Anwendungen – eine Auswahl	Schmierstelle	PFPE-Lösung von Klüber Lubrication	Hauptkriterien bei der Produktauswahl
Hochtemperaturanwendungen: Kalander, Rotoformer, Autoklaven	Wälzlager	BARRIERTA L 55-Reihe	Hochtemperaturfett für weiten Drehzahlbereich und Anwendungen, die dem Einfluss von Chemikalien und Dämpfen ausgesetzt sind. Verfügbar in NLGI-Klassen 0, 1, 2, 3, NSF H1-registriert für Anwendungen im Lebensmittel- und Pharmabereich.
Zentrifugalpumpen oder Förderer, die aggressiven Chemikalien ausgesetzt sind	Wälzlager, Gleitlager	BARRIERTA KM 192	Sehr guter Korrosionsschutz, auch unter Einfluss aggressiver Chemikalien. Einzigartige Öl/Verdicker-Kombination, z. B. für kleine, schnell drehende Lager (Drehzahlkennwert ca. 600.000 mm/min).
Tieftemperaturanwendungen	Wälzlager, Gleitlager	BARRIERTA KL 092	Beständigkeit bei extrem tiefen Temperaturen bis minus 65 °C.
Armaturen in Hochtemperaturbereichen	Dachmanschetten	Klüberalfa HPX 93-1202	Besonders hochtemperaturbeständig: bis 300 °C.
Kugelventile, Drehklappen, auch für flüssigen und gasförmigen Sauerstoff	Oben und unten liegende Lager	Klüberalfa YV 93-302, Klüberalfa YV 93-1202	Hohe Betriebssicherheit in Anlagen und Bauteilen mit flüssigem und gasförmigem Sauerstoff.
Anwendungen im Fein- und Hochvakuum, z. B. Vakuumpumpen, auch zum Pumpen gasförmigen Sauerstoffs	Arbeitsflüssigkeit in mechanischen Vorpumpen, Diffusionspumpen und Turbomolekularpumpen	Klüber Tyreno Fluid 3-6V, Klüber Tyreno Fluid 6-14V, Klüber Tyreno Fluid 12-25V	Für Anwendungen im Hochvakuum. Sehr gute Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe, Lösungsmittel, industrietypische Säuren und Laugen sowie andere aggressive Chemikalien.
Gleitringdichtungen in Pumpen und Reaktoren, die flüssige Gefahrstoffe am Austreten hindern	Sperrflüssigkeit		Aufgrund der hohen chemischen Stabilität und Beständigkeit gegen aggressive Medien verwendbar als Sperrflüssigkeit in Gleitringdichtungen.