



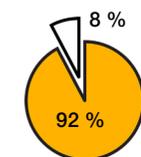
# Nachhaltigkeit in der Zementindustrie

Herausforderungen gemeinsam meistern – mit Ihrem Partner, wenn es um Schmierung geht: Klüber Lubrication

**KLÜBER**  
LUBRICATION  
your global specialist



## Herausforderungen für Zementwerke

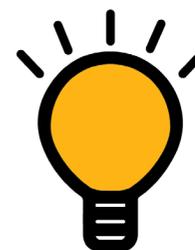


**8 % der globalen CO<sub>2</sub>-Emissionen stammen aus Zementwerken**



Anstieg des **Stromverbrauchs** infolge von Bemühungen zur CO<sub>2</sub>-Reduzierung (z. B. Kohlenstoffabscheidung, Elektrifizierung)

- 60 % der Stromkosten der Werke entfallen auf den exzessiven **Stromverbrauch der Mühlen**
- Steigende Energiekosten
- **Notwendigkeit zur Verbesserung der Energieeffizienz** (z. B. KPIs, ISO 50001, CO<sub>2</sub>-Emissionshandel)



## Klüber Lubrication Lösung

- Energieeinsparungen von **2–4 %** bei der Umstellung von Mineralöl auf energieeffiziente Schmierstoffe von Klüber Lubrication möglich



**Einzigartige Verifizierung und Nachweis** von Energieeinsparungen

- Amortisationsdauer ist **i. d. R. < 1 Jahr**
- Jährliche Nettoeinsparung pro Werk: **50.000–350.000 €**
- CO<sub>2</sub>-Emissionsreduktion pro Werk: **50–5.000 Tonnen**
- Umsetzung innerhalb von **2 Tagen**



**Energieeffizienzverträge (EPC) verfügbar**