

Kältekompensorenöle - Produktportfolio



Link zum Produkt	Art.-Nr.	NSF	Anwendung	V_{40}	Öl-Basis	Pour-point (C)
Klüber Summit RHT 68 Klüber Summit RHT 100	050057 050159		Paraffinbasisches Mineralöl speziell für Ammoniak Kältekompensoren	68 mm ² /s 100 mm ² /s	MIN	-39 ° -30 °
Klüber Summit RHT FG 68	050139	H1	Kältemaschinenöl speziell für Ammoniak-Kältekompensoren in der Lebensmittel-industrie	68mm ² /s	MIN	-36 °
Klüber Summit R 100 Klüber Summit R 150 Klüber Summit R 200 Klüber Summit R 300	050040 050137 050041 050042	H1	Synthetische Kompensorenöle speziell für hochbelastete Ammoniak- und CO ₂ -Kälte-kompensoren	32 mm ² /s 46 mm ² /s 68 mm ² /s 100 mm ² /s	PAO	-60 ° -51 ° -51 ° -39 °
Klüber Summit RAB 68	050046		Synthetisches Kältekompensorenöl mit sehr gutem Tieftemperaturverhalten für Ammoniak-Kältekompensoren.	54 mm ² /s	AB	-31 °
Klüber Summit RPA 68	050063		Synthetisches Kältekompensorenöl speziell für hochbelastete Ammoniak-Kältekompensoren	60 mm ² /s	PAO/AB	-48 °
Klüber Summit RPE 32 Klüber Summit RPE 68 Klüber Summit RPE 170	050047 050049 050107		Synthetische Kältekompensorenöle für Kältemittel auf FKM und HFKM-Basis	32 mm ² /s 68 mm ² /s 163 mm ² /s	POE	-35 ° -33 ° -20 °
Klüber Summit RPS 52	050062	H1	Synthetisches Kältekompensorenöl auf PG-Basis für Ammoniak-Kältemaschinen mit trocken Verdampfung	52 mm ² /s	PG	-34 °